

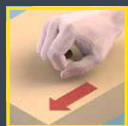
LEGENDA



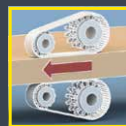
ALTRE MISURE SU RICHIESTA
OTHER DIMENSIONS ON REQUEST
ANDERE ABMESSUNGEN AUF ANFRAGE



ELEVATA VELOCITA' DI TAGLIO
HIGH CUTTING SPEED
HOHE VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT



AVANZAMENTO MANUALE
MANUAL FEED
HAND-VORSCHUB



AVANZAMENTO MECCANICO
MECHANIC FEED
MECHANISCHER VORSCHUB



PANNELLI BILAMINATI
BILAMINATED PANELS
BESCHICHTETE SPANNPLATTEN



EVAQUAZIONE DEL TRUCIOLO AL CENTRO
EJECTION OF THE CHIPS IN THE CENTRE
SPÄNEABFÜHRUNG IM ZENTRUM



EVAQUAZIONE ELEVATA DEL TRUCIOLO VERSO L'ALTO
INCREASED UPWARD CHIP EJECTION
GROSSE SPÄNEABFÜHRUNG NACH OBEN



EVAQUAZIONE ELEVATA DEL TRUCIOLO VERSO IL BASSO
INCREASED DOWNWARD CHIP EJECTION
GROSSE SPÄNEABFÜHRUNG NACH UNTEN



BUONA FINITURA
GOOD FINISH
GUTE FERTIGBEARBEITUNG



AFFILATURA DI TESTA AL CENTRO PER FORARE
ULTRA FAST DRILLING END
STIRNSEITIGER ANSCHLIFF ZUM EINBOHREN



FORATURA E FRESATURA
COMBINATION DRILLING-MILLING
BOHR-FRÄSEN



GIUNTURE A 90°
JOINTS AT 90°
90°-VERBINDUNGEN



ACCIAIO HL
HL STEEL
HL STAHL



ACCIAIO HSS
HSS STEEL
HSS STAHL



METALLO DURO HW-K20
HW-K20 HARD METAL
HW-K20 HARTMETALL



METALLO DURO HW-K10
HW-K10 HARD METAL
HW-K10 HARTMETALL



INCISORE NEGATIVO
NEGATIVE SPURS
NEGATIV VORSCHNEIDER



INCISORE TONDO RINFORZATO
ROUNDED STRENGTHENED SPURS
VERSTÄRKTE GERUNDETE VORSCHNEIDER



VELOCITA' DI ROTAZIONE
RPM
DREHZAHL



VELOCITA' DI ROTAZIONE
RPM
DREHZAHL



VELOCITA' DI ROTAZIONE
RPM
DREHZAHL



VELOCITA' DI ROTAZIONE
RPM
DREHZAHL



VELOCITA' DI ROTAZIONE
RPM
DREHZAHL



ATTACCO SALDATO CON PIANETTO
WELDED SHANK WITH FIXING FLAT
GELÖTETER SCHAFT MIT SPANNFLÄCHE



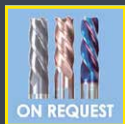
ATTACCO CON PIANETTO
SHANK WITH FIXING FLAT
SCHAFT MIT SPANNFLÄCHE



PUNTA CON DOPPIA INCLINAZIONE
DOUBLE V POINT DRILL
DACHFORMSPITZE MIT DOPPELFASE



ROTAZIONE DESTRA NEGATIVA
RIGHT-HAND ROTATION NEGATIVE SPIRAL
RECHTSLAUF MIT NEGATIVER SPIRALE



ON REQUEST

RIVESTIMENTI A PAG. 63
COATINGS ON PAGE 63
BESCHICHTUNGEN AUF SEITE 63



ROTAZIONE SINISTRA NEGATIVA
LEFT-HAND ROTATION NEGATIVE SPIRAL
LINKSLAUF MIT NEGATIVER SPIRALE



ESECUZIONE DI FRESATURE PROFONDE
FOR VERY DEEP MILLING OPERATIONS
FÜR TIEFE FRÄSUNGEN



Z1



Z3



Z2



ROTAZIONE SINISTRA P+N
LEFT-HAND ROTATION P+N
LINKSLAUF P+N



ROTAZIONE DESTRA P+N
RIGHT-HAND ROTATION P+N
RECHTSLAUF P+N



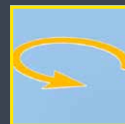
PUNTA 60°
DRILL POINT 60°
DACHSPITZE 60°



ROTAZIONE DESTRA
RIGHT-HAND ROTATION
RECHTSLAUF



ROTAZIONE DESTRA POSITIVA
RIGHT-HAND ROTATION POSITIVE SPIRAL
RECHTSLAUF MIT POSITIVER SPIRALE



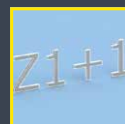
ROTAZIONE SINISTRA
LEFT-HAND ROTATION
LINKSLAUF



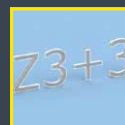
ROTAZIONE SINISTRA POSITIVA
LEFT-HAND ROTATION POSITIVE SPIRAL
LINKSLAUF MIT POSITIVER SPIRALE



LAVORI DI SGROSSATURA
ROUGHING OPERATIONS
SCHRUPPBEARBEITUNGEN



Z1+1



Z3+3



Z2+2