

SLC

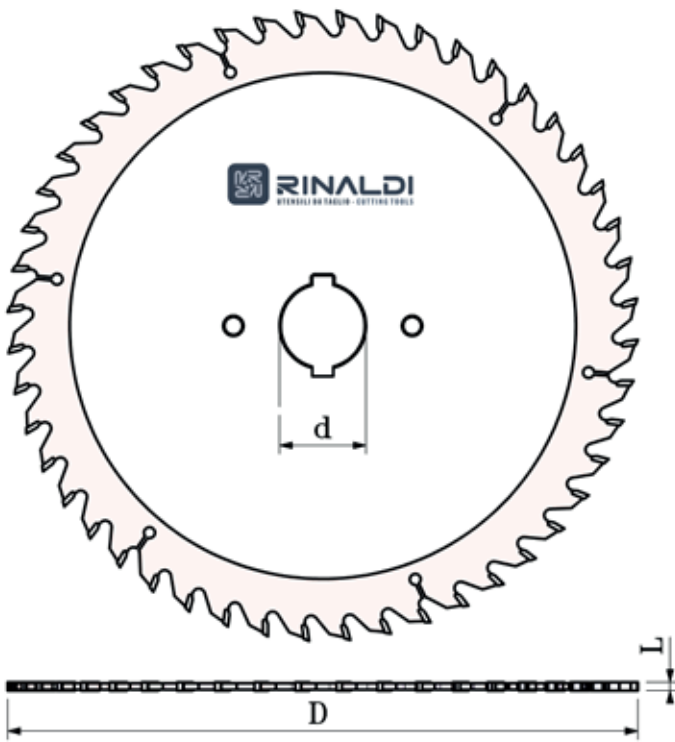
Lame circolari in HW riportato

HW Sawblades

HW Kreissägeblätter



CODICE	D	d	L	Lu	Z**	Tipo
SLC	-	-	-	-	-	A/B/C/D/E/F/G



$$Z \text{ (n.denti)} = \frac{D \text{ (diametro mm)} \times Y}{Sp \text{ (spessore da lavorare mm)}}$$

- Y = 7 Legno naturale lungo vena
- Y = 7 Natural wood along grain
- Y = 7 Naturholz entlang der Maserung
- Y = 9 Legno naturale trasverso vena
- Y = 9 Natural wood against grain
- Y = 9 Naturholz gegen die Maserung

- Y = 11 Legno duro trasverso vena, compositi, MDF e HDF
- Y = 11 Hard wood against grain, composites, MDF and HDF
- Y = 11 Hartholz gegen die Maserung, Verbundwerkstoffe, MDF- und HDF

A Ottimale su legno tenero e duro, MDF, pannelli
Suitable for soft and hardwood wood, MDF, panels
Geeignet für Weich-, - und Harthölzer, MDF, Plattenmaterialien

B Ottimale su legno con residui di cemento o parti metalliche
Suitable for wood with traces of concrete or metal.
Geeignet für Holz mit Einschlüssen von Beton oder Metall.

C Ottimale su pannelli impiallacciati, poliestere, termoplastici
Suitable for veneered panels, polyester, thermoplastic materials
Geeignet für furnierten Platten, Polyester, thermoplastische Materialien

D Ottimale su plexiglass e materiale plastico
Suitable for plexiglass and plastic materials
Geeignet für Plexiglas und Kunststoff

E Ottimale per l'utilizzo su macchine bordatrici
Suitable on edge banding machines
Geeignet für Kantenanleimmaschinen

F Ottimale su legni duri, materie plastiche, metalli non ferrosi
Suitable for hardwoods, plastic materials, non-ferrous metals
Geeignet für Harthölzer, Kunststoffe, Nichteisenmetallen

G Ottimale per incisioni
Suitable for scoring
Geeignet für Gravur